Autonivelante profesional superfluidificado con tecnología HDE - High Dispersing Effect, trabajabilidad prolongada, endurecimiento ultrarrápido, retracción compensada, idóneo para la regularización de alta resistencia de 3 a 30 mm de soportes irregulares y desnivelados antes de la colocación de baldosas cerámicas, gres porcelánico, mármoles, parquet y materiales resilientes. Proyectado con bajísimas emisiones TVOC y con cementos hipoalergénicos. Para interiores.











KERATECH® R30

HDE - TECNOLOGÍA HIGH DISPERSING EFFECT – Existe un umbral de diseño más allá del cual muchos no se aventuran mientras Kerakoll continúa progresando. La innovación tecnológica HDE - High Dispersing Effect concede unas características incomparables a KERATECH® R30: un equilibrio perfecto entre superior fluidez de la mezcla y prolongado tiempo de autonivelación, elevadas prestaciones mecánicas y resultados ecocompatibles, primacías tecnológicas exclusivas de la Línea KERATECH®.

INNOVADORA AUTONIVELACIÓN DINÁMICA DE HASTA 30 mm – KERATECH® R30 proporciona regularizaciones de soportes de elevado espesor, perfectamente planas y de endurecimiento ultrarrápido, garantizadas por la innovadora tecnología de autonivelación HDE - High Dispersing Effect de reología fluida dinámica prolongada. Copolímeros superfluidificantes de efecto sustentante combinado intervienen sobre la cinética de hidratación de los ligantes garantizando regularizaciones de estabilidad, planeidad y dureza superiores a cualquier otro autonivelante de alto espesor.

LÍDER EN RESULTADOS MEDIO AMBIENTALES – La innovación tecnológica HDE - High Dispersing Effect define las normas estándar de seguridad de tutela de la salud humana y de la protección del medio ambiente. La tecnología KERATECH® R30 utiliza cementos hipoalergénicos con bajo contenido de cromo y garantiza mínimas emisiones de compuestos orgánicos volátiles (TVOC) durante todo el ciclo de vida del producto inferiores a los valores mínimos establecidos por los Organismos de Control Europeos.

Proyectado por Departamento I+D Kerakoll y Garantizado por CentroEstudios.
Conforme al Proyecto CARE de Tutela Medioambiental y Salud:
División Soportes (Método M1 – Acción F107).

KERAKOLL
You Can Build Better™

KERATECH® R30

CAMPOS DE APLICACIÓN

Rectificación autonivelante de soportes irregulares y desnivelados, de fraguado y secado ultrarrápidos, retracción compensada, bajísimas emisiones de TVOC. Diseñado con cementos hipoalergénicos de bajo contenido de cromo. Espesores de 3 a 30 mm.

Adhesivos compatibles:
- adhesivos cementosos, con tecnología SAS, bicomponentes reactivos epoxídicos y poliuretánicos, en dispersión acuosa y solución de disolventes

Revestimientos:
- gres porcelánico, baldosas cerámicas, klinker, barro, de cualquier tipo y formato
- piedras naturales, materiales recompuestos, mármoles
- parquet, textiles, goma, PVC, linóleo
- resinas protectoras del hormigón
- suelos técnicos

Soportes:
- soleras de colocación cementosas o realizadas con REKORD® y KERACEM® como conglomerante o premezcladas
- hormigones prefabricados o vertidos en la obra
- residuos de adhesivos cementosos

Destinos de uso
Suelos interiores de uso residencial, comercial e industrial, suelos radiantes.

No utilizar
En el exterior, sobre soportes de elevada flexibilidad y dilatación térmica, mojados y sometidos a continuos remontes de humedad; en ambientes con presencia constante de agua.

PREPARACIÓN DE LOS SOPORTES

En general los soportes deben estar limpios de polvo, aceites y grasas, sin remontes de humedad, no presentar partes friables e inconsistentes o no ancladas perfectamente, como residuos de cemento, cal, pinturas y colas, que deben retirarse totalmente. El soporte debe ser estable, no deformable, sin grietas y haber realizado ya la retracción higrométrica de secado.

Soportes de baja absorción: en caso de soportes lisos y de absorción baja o completamente inabsorbentes, como cerámicas, azulejos, pinturas epoxídicas, residuos de colas oxidadas, hormigones alisados, que se presentan compactos y bien anclados, éstos se tienen que preparar mediante abrasión mecánica o con la aplicación del promotor de adhesión profesional monocomponente al agua KERAGRIP, según las instrucciones de aplicación. Posibles tratamientos superficiales, como ceras y desencofrantes, tienen que eliminarse mecánicamente o bien utilizando productos químicos específicos.

Soportes de elevada absorción: en soleras compactas pero muy absorbentes previamente habrá que aplicar el aislante de superficie profesional concentrado al agua PRIMER A para reducir y regular la absorción. En caso de soportes absorbentes de consistencia débil aplicar el consolidante de profundidad profesional al agua KERADUR. Respetar el tiempo de espera indicado antes de efectuar la rectificación con el autonivelante.

ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

La rectificación de alta resistencia del soporte de espesor de 3 a 30 mm se realizará con autonivelante profesional superfluidificado con tecnología HDE - High Dispersing Effect, fraguado y secado ultrarrápidos, retracción compensada y bajísimas emisiones TVOC, con bajo contenido de cromo tipo KERATECH® R30 de la Compañía Kerakoll, ideal para la colocación posterior de cerámica tras 12 horas y del parquet tras 24 horas de la aplicación a 23 °C 50% H.R. Aplicar con llana americana lisa o barra niveladora en el soporte preparado con anterioridad, limpio y dimensionalmente estable. Conformidad norma EN 13813 clase C30 – F6. Rendimiento medio de ≈ 1.6 kg/m² por mm de espesor realizado.

MODO DE EMPLEO

Preparación

KERATECH® R30 se prepara en un recipiente limpio vertiendo primero una cantidad de agua aproximadamente igual a ¾ de la necesaria. Introducir gradualmente KERATECH® R30 en el recipiente, amasando la mezcla con batidor helicoidal o trapezoidal a bajo número de revoluciones (≈ 400/min.). Añadir posteriormente agua hasta obtener una mezcla fluida, homogénea y sin grumos. Para obtener una mezcla óptima y amasar mayor cantidad de autonivelante es aconsejable utilizar una mezcladora eléctrica de aspas verticales y rotación lenta. Específicos polímeros de elevada capacidad de dispersión garantizan que KERATECH® R30 pueda utilizarse inmediatamente. El agua indicada en el envase es orientativa. KERATECH® R30 posee una elevada capacidad de autonivelación; añadir excesiva agua no mejora la efectividad del autonivelante, puede provocar una retracción en la fase plástica del secado y reducir las prestaciones finales como la dureza superficial, la resistencia a la compresión y la adhesión al soporte.

Aplicación

KERATECH® R30 se aplica principalmente con llana americana lisa o con escobón de goma. La aplicación con bombas para enlucidos permite realizar en poco tiempo rectificaciones homogéneas con elevado espesor de grandes espacios continuos. Un buen consejo es apretar contra el soporte con la llana americana para regular la absorción de agua y obtener la máxima adhesión al soporte. Posteriormente se procede a la regulación del espesor. La utilización de una barra niveladora ligera de sección cilíndrica ayuda al autonivelante a purgar las burbujas de aire causadas por una elevada absorción del soporte y a obtener una superficie lisa y perfectamente plana incluso cuando se trata de aplicación de espesores elevados. La posible aplicación de una rectificación posterior se debe realizar inmediatamente después de que la anterior se pueda pisar (≈ 2 – 4 h a 23 °C 50% H.R.), pero antes habrá que extender el promotor de adhesión profesional monocomponente al agua KERAGRIP, según las instrucciones de aplicación. Superado este plazo será indispensable esperar ≈ 5 – 7 días, en función del espesor realizado, extender KERAGRIP y realizar la nueva aplicación. En caso de bajas temperaturas y humedad elevada es aconsejable mantener ventilado el ambiente durante la aplicación y durante las primeras horas sucesivas para evitar la formación de condensación de agua sobre la superficie del autonivelante en fase de fraguado. Proteger de las corrientes de aire a nivel del suelo.

Limpieza

La limpieza de los residuos de KERATECH® R30 de las herramientas se realiza con agua antes de que se endurezca el producto.

OTRAS INDICACIONES

Soportes deformables: en caso de soportes de madera o sometidos a flexión aplicar el promotor de adhesión profesional monocomponente al agua KERAGRIP en el soporte limpio, según las instrucciones de aplicación. Fijar una red de fibra antialcalina con malla de 4x5 mm y realizar espesores de KERATECH® R30 ≤ 5 mm.

Grandes espacios continuos: las superficies amplias y continuas hacen que sea necesario fraccionar la extensión con juntas elásticas para poder realizar recuadros de ≈ 50 m². Antes de la aplicación es aconsejable extender el promotor de adhesión profesional monocomponente al agua KERAGRIP para mejorar la adhesión al soporte.

Soportes especiales: las soleras de colocación de anhidrita deben estar secas y lijadas según las indicaciones del productor, además tienen que estar impermeabilizadas con el aislante de superficie profesional concentrado al agua PRIMER A, según las instrucciones.

Para la posterior colocación del parquet realizar alisados ≥ 3 mm de espesor.

DATOS CARACTERÍSTICOS

Aspecto	Premezclado rojo oscuro	
Peso específico aparente	≈ 1.2 kg/dm³	UEAtc/CSTB 2435
Naturaleza mineralógica áridos	Silicática - carbonática cristalina	
Intervalo granulométrico	≈ 0 – 1.5 mm	UNI 10111
CARE	Método M1 – Acción F107	
Conservación	≈ 6 meses en el envase original sin abrir en lugar seco	
Envase	Sacos 25 kg	

DATOS TÉCNICOS según Norma de Calidad Kerakoll

Relación de mezcla	≈ 4 – 4.5 ℓ / 1 saco 25 kg	EN 12706
Peso específico mezcla	≈ 2.15 kg/dm³	UNI 7121
Duración de la mezcla (pot life)	≥ 45 min.	
Tiempo de gelificación (autonivelación)	≥ 40 min.	CSTB 2893-370
Temperatura límite de aplicación	de +5 °C a +30 °C	
Espesor mínimo	≥ 3 mm	
Espesor máx realizable	≤ 30 mm	
Transitabilidad *	≈ 3 h	
Espera para la colocación *	cerámica ≈ 12 h / parquet ≈ 24 h	
Rendimiento	≈ 1.6 kg/m² por mm de espesor	

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación y absorción del soporte.
(*) Dato con espesores ≤ 10 mm.

PRESTACIONES FINALES

Adhesión sobre hormigón a 28 días	≥ 1.5 N/mm²	EN 13892-8
Resistencia a:		
- compresión a 24 h	≥ 10 N/mm²	EN 13892-2
- compresión a 7 días	≥ 25 N/mm²	EN 13892-2
- compresión a 28 días	≥ 30 N/mm²	EN 13892-2
- flexión a 28 días	≥ 6 N/mm²	EN 13892-2
- abrasión a 24 h	≤ 200 mm³	EN 12808-2
- solicitaciones paralelas al plano de colocación a 28 días	≥ 2 N/mm²	UNI 10827
Dureza superficial a 28 días	≥ 90 N/mm²	EN 13892-6
Conformidad	C30 – F6	EN 13813
	GISCODE ZP 1	TRGS 613
	EC 1 GEV-EMICODE	Cert. GEV 968/11.01.02

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra.

ADVERTENCIAS

- **Producto para uso profesional**
- no utilizar KERATECH® R30 para rellenar irregularidades de la superficie superiores a 30 mm
- no añadir otros conglomerantes ni aditivos en la mezcla
- bajas temperaturas y humedad relativa elevada alargan los tiempos de secado y pueden saturar el ambiente con consecuencias negativas sobre la consistencia superficial del autonivelante
- una excesiva cantidad de agua reduce las resistencias mecánicas y la rapidez de secado
- antes de la colocación de parquet y de materiales resilientes comprobar la humedad residual con un higrómetro de carburo de calcio
- proteger del sol directo y de las corrientes de aire durante las primeras 12 horas
- respetar las juntas elásticas presentes en los soportes
- en caso de necesidad solicitar la ficha de seguridad
- para tipos de maderas inestables, soportes de colocación especiales y para todo aquello no contemplado consultar con el **Kerakoll Worldwide Global Service +34-902.325.555**

GESUNDBRUNNEN CENTER

Berlín – ALEMANIA

KERATECH® R30

Autonivelante profesional superfluidificado con tecnología HDE para la regularización de espesor de alta resistencia, de soportes irregulares

H40® FLOTEX

Adhesivo profesional monocomponente con tecnología SAS para la colocación con lecho macizo, de alta resistencia, de baldosas cerámicas, piedras naturales, grandes formatos

FUGABELLA® 2-12

Junta de colocación profesional monocomponente de tecnología superior para el rejuntado de alta resistencia de gres porcelánico, piedras naturales

SIGIBUILD® SPC

Sistema técnico poliuretánico de tecnología superior, bicomponente fluido, para el sellado elástico de las juntas de dilatación





SERVICIO GLOBAL KERAKOLL

Dondequiera que estén y sea cual sea su proyecto pueden confiar siempre en el servicio Kerakoll: para nosotros una asistencia global y perfecta está tan garantizada como la calidad de nuestros productos.
Technical Service +34-902.325.555 - Asesoramiento técnico en tiempo real
Customer Service - Asistencia técnica en la obra en el plazo de 24 horas
Training Service - Formación profesional en ayuda de la calidad
Guarantee Service - La garantía que dura en el tiempo
Kerakoll.com - El canal preferente para sus proyectos



NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

En todas las unidades del Grupo Kerakoll, antes de obtener la idoneidad en la producción, los productos están sometidos a exigentes estándares de prueba, denominados Norma de Calidad Kerakoll, dentro de la cual el Centro de Tecnologías Aplicadas colabora con sofisticados instrumentos en el trabajo de los Investigadores: gracias a ello es posible descomponer cada formulación en elementos individuales, localizar los posibles puntos débiles mediante simulacros de una obra concreta y finalmente eliminarlos. Tras estos ciclos de prueba los nuevos productos se someten a las exigencias más extremas: los Safety-Test.



NORMA DE CONFORMIDAD EUROPEA

Las metodologías de ensayo y los planes de control de calidad Kerakoll siguen los tests previstos por las nuevas Normas Europeas, que marcan un paso al frente, necesario desde hacía tiempo, para armonizar el actual sistema normativo europeo. Un nuevo estándar de conformidad para el sector de los adhesivos y juntas de colocaciones para baldosas cerámicas y piedras naturales, que confirma de nuevo la superioridad tecnológica Kerakoll.



TECNOLOGÍA HDE

La Tecnología HDE, primera en el mundo, se ha desarrollado gracias a los ingenieros Kerakoll para la nueva linea de autoniveladores Keratech. HDE es la abreviación de High Dispersing Effect: el equilibrio perfecto entre excelente fluidez y prolongado tiempo de autonivelación, altas prestaciones mecánicas y soluciones eco-compatibles.



SEGURIDAD SALUD AMBIENTE

Para un sistema industrial como Kerakoll la atención a la seguridad entendida como tutela de la salud del hombre y salvaguardia del ambiente forma parte de nuestra línea de pensamiento, que se concretiza en precisas reglas y metodologías, aplicadas en todos los niveles de la organización. El proyecto CARE nace con estos objetivos: crear productos seguros con procesos que tutelen el ambiente y la salud antes, durante y después de su uso.

Las presentes informaciones han sido redactadas en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y aplicativos. No pudiendo sin embargo intervenir en las condiciones de las obras y en la ejecución de las mismas; dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja por lo tanto una prueba preventiva con tal de verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.

Code F113/2006-ES-I



KERAKOLL
You Can Build Better™

T +34-964.251.500
F +34-964.241.100
E kerakolliberica@kerakoll.com
W www.kerakoll.com